

Председателю
Диссертационного совета
Д 212.101.05 при Кубанском
государственном университете
д-ру экон. наук, профессору
Шевченко И.В.

Сообщаю о своем согласии выступить в качестве официального оппонента по диссертации Тимченко Андрея Андреевича «Финансовые инновации коммерческих банков России», представленной на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.10 - Финансы, денежное обращение и кредит, научный руководитель - кандидат экономических наук, доцент Яковенко Светлана Николаевна.

Заведующий кафедрой денежного обращения
и кредита ФГАОУ ВПО «Северо-Кавказский
федеральный университет» (г. Ставрополь),
доктор экономических наук, профессор

Н.Н. Куницына

