

Председателю  
Диссертационного совета  
Д 212.101.05 при Кубанском  
государственном университете  
д-ру экон. наук, профессору  
Шевченко И.В.

Сообщаю о своем согласии выступить в качестве официального оппонента по диссертации Тимченко Андрея Андреевича «Финансовые инновации коммерческих банков России», представленной на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.10 - Финансы, денежное обращение и кредит, научный руководитель - кандидат экономических наук, доцент Яковенко Светлана Николаевна.

Доктор экономических наук, доцент  
кафедры денежного обращения и кредита  
ФГБОУ ВПО «Кубанский государственный  
аграрный университет (г. Краснодар)



Д.Я. Родин

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ:  
УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ  
ВАСИЛЬЕВА Н.К.

